



UNIVERSIDAD SIMON BOLIVAR

DIVISION	FISICA Y MATEMATICAS			
DEPARTAMENTO	MECANICA			
ASIGNATURA	MC 2582	LABORATORIO DE TECNOLOGÍA DE PLÁSTICOS I		
HORAS / SEMANA	T = 0	P = 0	L = 3	U = 2
VIGENCIA	SEPTIEMBRE 1991 -		APROBACION:	

OBJETIVOS

Este curso tiene por objeto proporcionarle al estudiante los conocimientos y destrezas necesarios para la comprensión de los fenómenos que ocurren durante la transformación de los plásticos.

PROGRAMA

Unidad I

Estudio del manejo de los materiales plásticos mediante la trituración y separación de los desechos con miras a su recuperación.

Unidad II

Estudio de la preparación de mezclas mediante el análisis de los parámetros que intervienen en la preparación de concentrados de colorantes en un mezclador en continuo.

Unidad III

Estudio de los parámetros que intervienen en el proceso de extrusión mediante el cambio de tipos de tornillos, tipos de boquillas y velocidad de extrusión. Curvas de operación de extrusoras.

Unidad IV

Estudio de los parámetros que intervienen en la fabricación de laminados planos. Coextrusión para la fabricación de multipliegos.

Unidad V

Estudio de las variables que influyen en la fabricación por extrusión de tubos y perfiles. Variación del diámetro.

Unidad VI

Estudio del recubrimiento de cables por extrusión influencia de las condiciones de extrusión y de la velocidad de recogida del hilo.

Unidad VII

Estudio de los parámetros que influyen en la fabricación de películas tubulares de polietileno (bd).

Unidad VIII

Estudio de la extrusión con doble tornillo para la obtención de tubos y perfiles en PVC.

Unidad IX

Estudio del moldeo por soplado. Influencia de los parámetros del proceso sobre las características del producto acabado.

Unidad X

Estudio del proceso de termoconformado de planchas. Influencia de las variables del proceso sobre las propiedades de las piezas.